

盤内の異常をすばやく検出・消火

1. 炎センサーで自動起動

紫外線検出方式の炎センサーです。
盤内で発生する異常を最短0.5秒で検出可能です。

2. コンパクト設計

盤内に収めやすいコンパクト設計です。
DINレールにそのまま取り付けが可能です。

3. クリーンな消火剤

CO₂ガスによる窒息消火のため、
放射後の消火剤による汚損がなく
クリーンな状態を保つことが可能です。



※掲載製品は、予告なく仕様を
変更する場合がございますのでご了承ください。

分電盤用自動消火装置

フラッシュアイ

RSC0601

■なぜ紫外線検出方式が有効なのか

・上部に蓄積した熱・煙を検出する方式は、設置位置に制約があり、検出に時間がかかります。

・赤外線はあらゆる物体から放出されており、赤外線方式だと相当量の光を捉えなければ異常を検出できません。盤内の反射光から早期に検出することは困難です。

・紫外線方式は、わずかな光量で異常を検出できるため盤内の反射光からでも異常初期での検出が可能です。

■遅延タイマー設定

・設置環境に合わせて遅延タイマーの時間設定が可能です。
(最短0.5秒、1～31秒の1秒単位)

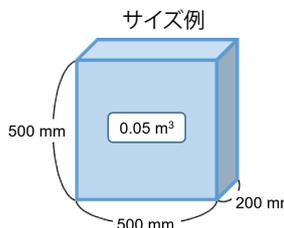
センサー背面



・設置環境等に合わせて設定可能です。

■防護容積

・防護容積は消火剤容器1本(ガス量:60g)あたり0.05m³です。

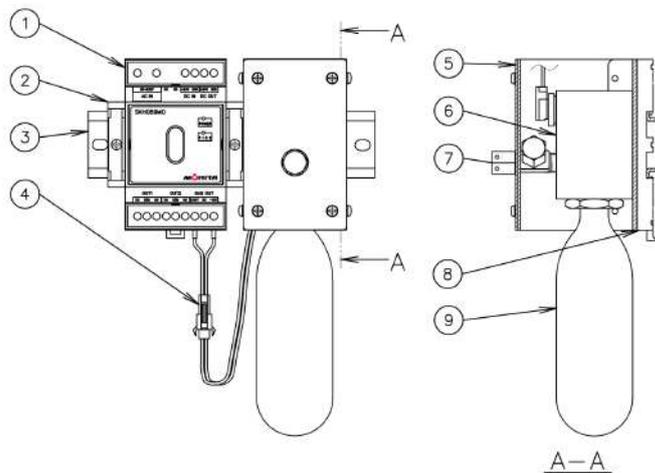


分電盤設置イメージ



■構造図【RSC0601】

- ① 炎センサー
- ② 止め金具
- ③ DINレール
- ④ コネクタ
- ⑤ 起動部カバー
- ⑥ 起動部組
- ⑦ 放出口組
- ⑧ DINレール取付板
- ⑨ 消火剤容器



■製品仕様

検 出 方 法	紫外線検出方式
消 火 剤	二酸化炭素 60g
電 源	AC85～240V/DC24V
移 報 出 力	2cリレー接点
総 質 量	約1.100g
寸 法	190×125×90
全高×全幅×奥行(約/mm)	

防護容積は消火剤容器1本(ガス量/60g)あたり0.05m³
※分電盤サイズにより2本用、3本用もご用意しております。

製品紹介動画に
アクセスいただけます。▶

